



Sede legale: Via Santa Maria Dell'Alto , 7  
93011 BUTERA ( CL )

Unità locale: Via San Baudolino, 9  
15121 ALESSANDRIA

Info@demagaal.com

[www.demagaal.com](http://www.demagaal.com)





# PRESENTAZIONE

Esistono diversi modelli di saldatrici in quanto esistono diversi tipi di saldatura.

Di base la saldatrice è un macchinario specifico per unire più parti solide tra loro. Questo avviene producendo il calore su un materiale, facendolo di conseguenza sciogliere e creando così la saldatura. Si può anche congiungere due o più parti uguali o diverse in un unico oggetto. Uno dei vantaggi della saldatura è la rapidità dell'esecuzione oltre che a essere estremamente leggera. Disponiamo di una gamma completa di saldatrici per soddisfare tutte le richieste e le esigenze dei nostri clienti



NBC250YE



## Saldatrici MIG semi-automatiche di CO2 a gas protettivo

**Materiale adatto: acciaio al carbonio, acciaio inossidabile**

La macchina è molto piccola e leggera rispetto alle saldatrici normali.

Possiede un'alta efficienza energetica, che raggiunge l'80~85%, rispetto alle normali saldatrici, questo modello conserva 1/3 di energia.

Possiede diversi passi di regolazione per la corrente di saldatura e per la tensione per poter soddisfare tutti i requisiti per le attività di saldatura.

Saldatura stabile con ottimi cordoni di saldatura.

Auto-compensazione contro la fluttuazione di energia

NBC200S



NBC250F



NBC250Y



NBC 300 Y



	NBC200S	NBC200F	NBC250L	NBC250Y	NBC250YE	NBC300Y	NBC300F
Tensione d'ingresso (V)	200	380	380	380	380	380	380
Velocità filo m/min	2.5 - 18	2.5 - 13	2.7 - 11	2.5 - 24	2.5 - 24	2.5 - 24	2.5 - 13
Tensione nominale d'uscita (V)	16.5 - 24	16.5 - 26.5	16.5 - 26.5	16.5 - 26.5	16.5 - 26.5	16.5 - 29	16.5 - 29
Massimo spessore (mm)	0.8+	0.8+	0.8+	0.8+	0.8+	0.8+	0.8+
Peso kg	35	15	15	35	38	35	15
Fattore di potenza	0.73	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Corrente d'uscita (A)	50-200	50-250	50-250	50-250	50-250	50-300	50-300
Corrente nominale d'uscita (A)	200	250	250	250	250	300	300
Ciclo di lavoro %	60	60	60	60	60	60	60
Dimensioni (mm)	655x300x665	505x203x375	480x204x303	655x300x665	920x400x665	655x300x665	505x203x375
Corrente nominale d'ingresso (A)	37.5	12.7	12.7	12.7	12.7	16.7	16.7
Grado di protezione	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Grado d'isolamento	F	F	F	F	F	F	F
Efficienza %	80	85	85	85	85	85	85

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.



ZX7160T



ZX7 160T

Prezzo di vendita: € 240,00  
(prezzo IVA esclusa)

ZXT 200T

Prezzo di vendita: € 290,00  
(prezzo IVA esclusa)

ZX7 200T



## Saldatrice inverter MMA

**Materiale adatto: acciaio al carbonio, acciaio inox, acciaio di bassa lega.**

Il peso e le dimensioni del trasformatore sono molto piccole, ma l'efficienza è aumentata del 30%.  
Auto-compensazione contro la fluttuazione di energia e l'uscita di corrente della saldatura è stabile.

Possiede la funzione di auto-protezione contro sovratensione e sovracorrente.

**Può saldare elettrodi basici e acidi**

	ZX7 160T	ZX7 200T
Tensione d'ingresso (V)	220	220
Perdita a vuoto (W)	40	40
Tensione nominale d'uscita (V)	26.4	28
Spessore massimo saldatura (mm)	2.0 - 4.0	2.0 - 6.0
Peso (kg)	5.5	8
Fattore di potenza	0.73	0.73
Corrente d'uscita (A)	30 - 160	29 - 200
Corrente nominale d'uscita (A)	160	200
Ciclo di lavoro (%)	60	60
Dimensioni	290x132x203	400x153x291
Corrente nominale d'ingresso (A)	32.7	43.6
Grado di protezione	IP21	IP21
Grado d'isolamento	F	F
Efficienza	80	80

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.



ZX7200



### Saldatrice inverter MMA industriale

**Materiale adatto: acciaio al carbonio, acciaio inox, acciaio di bassa lega.**

Utilizza la potenza MOSFET ad alta frequenza per la conversione industriale (50/60Hz) in alta frequenza (>100kHz). Il prodotto ottiene un alto rendimento grazie alla tecnologia PMW.

Il peso e le dimensioni del trasformatore sono molte piccole, ma l'efficienza è aumentata del 30%.

Auto-compensazione contro la fluttuazione di energia e l'uscita di corrente della saldatura è stabile.

Possiede la funzione di auto-protezione contro sovratensione e sovracorrente.

**Può saldare elettrodi basici e acidi**

ZX7250



ZX7400



	ZX7 200	ZX7 250	ZX7 300	ZX7 315	ZX7 400
Tensione d'ingresso (V)	220	380	380	380	380
Perdita di carico (W)	40	60	80	80	80
Tensione nominale d'uscita (V)	28	30	32	32.6	36
Max. spessore saldatura (mm)	2.0 - 6.0	2.0 - 8.0	2.0 - 10.0	2.0 - 12.0	2.0 - 20.0
Peso	8	17.5	17.5	19.5	26.5
Tensione a vuoto (v)	58	66	77	69	68
Fattore di potenza	0.73	0.93	0.93	0.93	0.93
Corrente d'uscita (A)	20 - 200	20 - 250	30 - 300	20 - 315	40 - 400
Corrente nominale d'uscita (A)	200	250	300	315	400
Ciclo di lavoro (%)	60	60	60	60	60
Dimensioni (mm)	400x153x291	505x203x375	505x203x375	462x297x310	565x306x502
Corrente nominale d'ingresso (A)	43.6	14.4	21	19.7	27.6
Grado di protezione	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Grado di isolamento	F	F	F	F	F
Efficienza	80	85	85	85	85

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.



ZX7400 IS



### Saldatrice TIG

**Materiale adatto: acciaio al carbonio, acciaio inox, acciaio di bassa lega.**

Dotato di IGBT di elevata potenza per saldature ad alta corrente d'uscita.

Il sistema di raffreddamento ha aumentato l'affidabilità e il ciclo di lavoro dei componenti chiave.

Il ciclo di lavoro è superiore al 50% quando la temperatura di funzionamento circostante è di circa 40°C, inoltre può essere utilizzato all'aperto. Utilizzando l'elettro-circuito per la compensazione del fattore di potenza quest'ultima potrebbe arrivare a 0.93.

Chiaro e affidabile display digitale.

Utilizzati nella costruzione di tubi di benzina, nell'industria chimica, nell'industrie automobilistiche e navali e nelle costruzioni di caldaie.

ZX7400D



ZX7400IJ



ZX7500D



ZX7 630



	ZX7 400D	ZX7 400U	ZX7 400IS	ZX7 400SX	ZX7 500D	ZX7 630
Tensione d'ingresso (V)	380	380	380	380	380	380
Diam. Max. saldatura barra (mm)	4.0 - 5.0	4.0 - 5.0	4.0 - 5.0	4.0 - 5.0	5.0 - 6.0	4.0 - 8.0
Tensione nominale d'uscita (V)	36	36	36	36	40	44
Max. spessore saldatura (mm)	3.0 - 16.0	3.0 - 16.0	3.0 - 16.0	3.0 - 16.0	16.0	15.0
Peso (kg)	28	33	34	38	40	54
Fattore di potenza	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Corrente d'uscita (A)	40-400	40-400	40-400	40-400	40-500	50-630
Corrente nominale d'uscita (A)	400	400	400	400	500	630
Ciclo di lavoro (%)	60	60	60	60	60	60
Dimensioni (mm)	515x263x440	560x300x480	597x300x500	572x286x502	760x316x541	670x337x617
Corrente nominale d'ingresso (A)	27.6	27.6	27.6	27.6	38.4	53.1
Grado di protezione	IP21	IP23	IP23	IP23	IP21	IP21
Grado d'isolamento	F	F	F	F	F	F

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.



ZX7400 G



**Saldatrici ARCO con modulo IGBT.**

**Materiali adatti: acciaio al carbonio, acciaio inox e acciaio di bassa lega.**

Il nucleo del trasformatore è costruito con materiali high-tech, basato sulle nanotecnologie. Il sistema di raffreddamento ha aumentato l'affidabilità e il ciclo di lavoro dei componenti chiave, inoltre è fornito di ventilatore stand-by.

Può saldare elettrodi basici e acidi. Il cavo di uscita può essere esteso a 150m.

La macchina è fornita di diverse regolazioni per risolvere le diverse esigenze di correnti. Il ciclo di lavoro è superiore al 60% quando la temperatura di funzionamento circostante è di circa 40°C, inoltre può essere utilizzato all'aperto.

Utilizzando l'elettro-circuito per la compensazione del fattore di potenza quest'ultima potrebbe arrivare a 0.93. L' EMC riduce l'inquinamento alla rete elettrica.

Chiaro e affidabile display digitale.

Funzione VRD per soddisfare requisiti europei.

ZX7250G



ZX7315G



	ZX7 250G	ZX7 315G	ZX7 400G
Tensione d'ingresso (V)	380	380	380
Diam. Max. saldatura barra (mm)	2.0	3.0	4.0
Tensione nominale d'uscita (V)	30	32.6	36
Max. spessore saldatura (mm)	8.0	8.0	8.0
Peso (kg)	17.5	17.5	22
Fattore di potenza	0.93	0.93	0.93
Corrente d'uscita (A)	20-250	20-315	40-400
Corrente nominale d'uscita (A)	250	315	400
Ciclo di lavoro (%)	60	60	60
Dimensioni (mm)	455x202x372	485x234x425	515x262x468
Corrente nominale d'ingresso (A)	14.4	19.7	27.6
Grado di protezione	IP21	IP21	IP21
Grado d'isolamento	F	F	F
Efficienza	85	85	85

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.



WS200S



## Saldatrice TIG

**Materiali adatti: acciaio inox, acciaio al carbonio e rame.**

L'avanzata tecnologia dell'inverter consente un'alta frequenza di lavoro. La macchina è estremamente piccola, leggera e portatile. Dotata di un'abbondante corrente di saldatura, garantisce un rapporto prezzo-prestazioni. Possiede la funzione di auto-protezione contro sovratensione e sovracorrente. Progettato per una vasta gamma di tensioni d'ingresso, è adatto ad un alto ciclo di lavoro e per il servizio continuo. Semplice da utilizzare, non ha bisogno di troppe manutenzioni ed è affidabile e sicuro.

WS160S



WS250S



WS300S



	WS160W	WS160SQ	WS160S	WS200SW	WS200S	WS250S	WS300S
Tensione d'ingresso (V)	220	220	220	220	220	220	380
Perdita di carico (W)	40	40	40	40	41	46	95
Tensione nominale d'uscita (V)	10.4 - 16.4	10.4 - 16.4	16.4	10.4 - 18	18	20	22
Spessore max. saldatura (mm)	10	10	10	10	10	18.5	18.5
Peso (kg)	9	9	9	9	9	9	19
Tensione a vuoto (v)	40	40	40	41	41	46	95
Fattore di potenza	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.93
Corrente d'uscita (A)	10-160	10-160	10-160	10-200	10-200	20-250	10-300
Corrente nominale d'uscita (A)	160	160	160	200	200	250	300
Ciclo di lavoro (%)	60	60	60	60	60	60	60
Dimensioni (mm)	395x153x301	395x153x301	395x153x301	400x153x301	395x153x301	395x153x301	505x203x375
Corrente nominale d'ingresso (A)	20.4	20.4	20.4	28	28	40	12.7
Grado di protezione	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Grado d'isolamento	F	F	F	F	F	F	F
Efficienza	80	80	80	80	80	80	85

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.



WS200A



Saldatrice modello TIG/MMA

Materiali adatti: acciaio al carbonio, acciaio inox e acciaio di bassa lega.

Chiaro e affidabile display digitale.

Possiede la funzione di auto-protezione contro sovratensione e sovracorrente.

Avanzata tecnologia inverter.

Adatto per le operazioni di saldatura TIG e MMA.

Facile d'avviare, saldatura stabile e risposta veloce.

Risposta veloce della corrente.

Saldatura stabile con ottimi cordoni di saldatura. Alta efficienza e risparmio energetico.

Impostazioni con raffreddamento ad acqua.

WS250A



WS300A



WS400D



	WS200A	WS250A	WS300A	WS400A	WS400D
Tensione d'ingresso (V)	220	380	380	380	380
Perdita a vuoto (W)	40	60	60	100	100
Tensione nominale d'uscita	28/18	30/20	32/22	36/26	36/26
Spessore Max. saldatura (mm)	4.5	10	4.5	10	10
Peso (kg)	9	19	19	28	29
Tensione a vuoto (V)	56	90	95	68	68
Fattore potenza	0.73	0.93	0.93	0.93	0.93
Corrente d'uscita (A)	10 - 200	10 - 250	10 - 300	15 - 400	15 - 400
Corrente d'uscita nominale (A)	200	250	300	400	400
Ciclo di lavoro (%)	60	60	60	60	60
Dimensioni (mm)	395x153x301	505x203x375	505x203x375	494x327x360	515x263x440
Corrente nominale d'ingresso (A) MMA/TIG	43/28	14.4/9.6	18.4/12.7	27.6/20	27.6/20
Grado di protezione	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Grado di isolamento	F	F	F	F	F
Efficienza (%)	80	85	85	85	85

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.



WSM400D



## Saldatrici multifunzionali

**Materiali adatti: acciaio inox, acciaio al carbonio e rame.**

Multifunzioni regolabili adatte per saldature di alta qualità.

Impulso regolabile, saldatura stabile con ottimi cordoni di saldatura, adatta per le industrie di biciclette.

2T/4T. Torcia raffreddata ad acqua con un alto ciclo di lavoro.

Adatto per le saldature di produzione di massa.

Adatta sia per saldature TIG che MMA.

WSM 200



WSM315D



	WSM200	WSM315D	WSM400D
Tensione d'ingresso (V)	220	380	380
Perdita a vuoto (W)	40	100	100
Tensione nominale d'uscita (V) MMA/TIG	28/18	32.6/22.6	36/26
Spessore Max. saldatura (mm)	4.5	8	12
Peso (kg)	13	29	29
Tensione a vuoto (V)	56	51	68
Fattore potenza	0.73	0.93	0.93
Corrente d'uscita (A)	10 - 200	10 - 315	15 - 400
Corrente d'uscita nominale (A)	200	315	400
Ciclo di lavoro (%)	60	60	60
Dimensioni (mm)	395x153x301	515x263x440	515x263x440
Corrente nominale d'ingresso (A) MMA/TIG	43/28	19.7/13.6	27.6/20
Grado di protezione	IP21	IP21	IP21
Grado di isolamento	F	F	F
Efficienza (%)	80	85	85

La tensione d'ingresso deve essere 50/60Hz.